



# 增糧企業有限公司

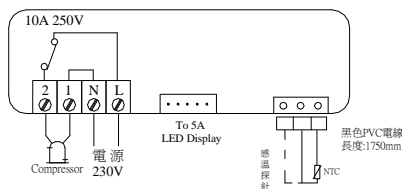
Tzen Liann Enterprise Co.,Ltd.

## TL-55D 微電腦冷凍系統控制器

### 一、 參數表：

代號	設定功能	設定範圍	出廠設定值
d1	設定溫度 (停機溫度)	- 5.0°C ~ +45.0°C	2.0°C
d2	控制溫差 (ON/OFF 差值)	- 0.1°C ~ +15.0°C	4.0°C
d3	溫度設定範圍 (限制d1最低值)	- 5.0°C ~ 設定溫度	1.0°C
d5	延時保護 (壓縮機每次運轉後,最少停機時間)	0 ~ 30 (分)	0分
d11	初送電 控制輸出延時	0 ~ 30 (分)	0分
d12	除霜間隔時間	0 ~ 120 (小時)	2小時
d13	每次除霜時間	0 ~ 120 (分)	10分
d21	感溫探針溫度校正	- 12.0°C ~ +12.0°C	0.0°C
d26	除霜時, 螢幕顯示選擇	0=正常顯示, 1=顯示dEF	1
d27	除霜後, 螢幕顯示延遲時間	0 ~ 60 (分)	0分

### 二、 接線圖：



### 三、 按鍵說明：

**S**：顯示設定溫度，調整任何設定值後，作為確定輸入新設定值鍵。

**O**：手動除霜鍵，蒸發器溫度顯示鍵 **▲**：增加上升鍵 **▼**：減少下降鍵

#### 3.1 指示燈(LED)的顯示功能

LED				+
狀態	點亮	閃爍	點亮	兩燈同時閃爍
功能	控制動作導通 (RELAYON)	進入設定狀態中	除霜動作	進入全部參數設定狀態中

#### 3.2 如何查看設定溫度和冷排溫度

3.2-1 按一下 **S** 鍵後放開，就會顯示設定溫度。等待5秒後，螢幕會自動恢復顯示正常溫度。

#### 3.3 變更設定溫度的方法

3.3-1 按住 **S** 鍵持續3秒以上，螢幕會顯示設定溫度值，之後 LED燈會呈現閃爍狀態，放開 **S** 鍵後，可改變設定溫度值，按 **▲** 鍵(增加)或 **▼** 鍵(減少)，可修改設定溫度值，調整後再按 **S** 鍵一次，螢幕LED數值畫面會閃爍三次，表示新設定值已經儲存。

#### 3.4 如何進行手動強制除霜

3.4-1 按住 **O** 鍵持續15秒以上、待 LED燈亮，即表示進入除霜動作。

#### 3.5 如何進行鎖碼或解碼設定

3.5-1 鎖碼：同時按住 **▲** 鍵和 **▼** 鍵持續10秒以上，螢幕會出現 **oFF** 畫面，放開 **▲** 鍵和 **▼** 鍵，等待螢幕恢復正常之後，按 **S** 鍵祇能查看d1數值或是設定d1數值，就不能進入d2 ~ d21的參數值設定功能。

3.5-2 解碼：如果要恢復進入d2 ~ d27數值設定，同時按住 **▲** 鍵和 **▼** 鍵持續8秒以上，螢幕會出現 **Pon** 畫面，放開 **▲** 鍵和 **▼** 鍵，等待螢幕恢復正常之後，再按 **S** 鍵持續10秒就能進入d2 ~ d27參數值設定功能。

#### 3.6 如何設定參數值

3.6-1 按住 **S** 鍵持續10秒以上，螢幕會先出現 LED燈閃爍，之後 LED燈也閃爍，同時在兩燈閃爍狀態，螢幕會出現d1畫面，把 **S** 鍵放開，再按 **S** 鍵就可以直接進入d1的數值，用 **▲** 鍵或 **▼** 鍵修改參數值，調整後再按 **S** 鍵一次，螢幕LED數值畫面會閃爍三次後，螢幕自動跳到d2畫面，可再接著設定d2數值，其設定步驟與d1設定相同，依此程序可從d1至d27的數值。

3.6-2 若不要逐一設定，祇設定幾個參數值，可在出現d1畫面之後，按 **▲** 鍵或 **▼** 鍵去尋找d1 ~ d27的數值，然後再依照設定步驟，設定參數值。各種設定值完成後，靜待10秒後，螢幕會自動恢復顯示正常溫度的畫面。

### 四、 警報信號

顯現訊息	原因	控制輸出	故障排除方法
P1	感溫探針斷線，或者是探針短路。	OFF	查看感溫探針是否故障